

**APLICACIONES**

Motos ruterias, trails, motos de cross, enduro, trial... equipos de motores 4 tiempos con cajas de velocidades integradas o no y embrague bañado en aceite o en seco, motores diseñados para responder a las normas de emisiones Euro 2 o Euro 3, Euro 4, o Euro 5 equipadas con sistemas de tratamiento de gases de escape: catalizadores, inyección de aire en el escape... Grado SAE xW-50 en caliente especialmente adaptado para los grandes motores mono o bi cilíndrico.

Otras aplicaciones: motos sin catalizadores, Scooters, quads, ciclomotores...

**PRESTACIONES****NORMATIVAS**

API SN / SM / SL / SJ / SH / SG

**PRESTACIONES**

JALOS MA2 bajo N ° M033MOT165 Cumple con las especificaciones de Harley Davidson

**Protección**

Tecnología Ester:

- Los Esteres poseen bajo coeficiente de tracción, para reducir las pérdidas por fricción del interior del motor y así mejorar el rendimiento.
- Sinergia del Ester con los aditivos anti-desgaste y resistencia al cizallamiento para asegurar la longevidad de los engranajes de la caja de velocidades.
- Lubricante 100% sintético para mejorar la resistencia de la película lubricante a altas temperaturas y altos regímenes de motor.
- Bajo en Fosforo y Azufre, optimizado (según JASO MA2 < 1200 ppm) para asegurar el funcionamiento y la durabilidad de los convertidores del escape.
- Protección de la caja de velocidades gracias a una tecnología innovadora de aditivos anti-desgaste: Resultados del Test FZG = FLS> 14: El test FZG (Forschungsstelle für Zahnrad und Getriebebau) evalúa la capacidad de lubricación u protección anti-desgaste del fluido entre dos piñones sometidos a un acople variable. El lubricante se clasifica en función de su "nivel de rotura bajo carga" llamado FLS (Fallo en fase de carga) de FLS 1 (resultado muy malo) hasta FLS 14 (Resultado excepcional).

**Confort**

JASO crea su propia norma -JASO T903- para los motores 4T de motos que comporta tres niveles: JASO MA, MA1, MA2.

La especificación JASO MA2 ofrece el mayor nivel de fricción para garantizar una perfecta fricción del embrague en las tres fases de funcionamiento: En el arranque, la aceleración y velocidad máxima.

**RECOMENDACIONES**

Intervalos de mantenimiento: Según preconización del constructor y adaptado a su uso.  
Puede ser mezclado con aceites sintéticos o minerales.

**CARACTERÍSTICAS  
TÉCNICAS**

Color	Visual	Rojo
Grado de viscosidad	SAE J 300	20W-50
Densidad a 20 °C (68 °F)	ASTM D1298	0.864
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	126.5 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	18.0 mm <sup>2</sup> /s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	158.0
Punto congelación	ASTM D97	-30.0 °C / -22.0 °F
TBN	ASTM D2896	8.4 mg KOH/g
Punto de inflamación	ASTM D92	236.0 °C / 457.0 °F